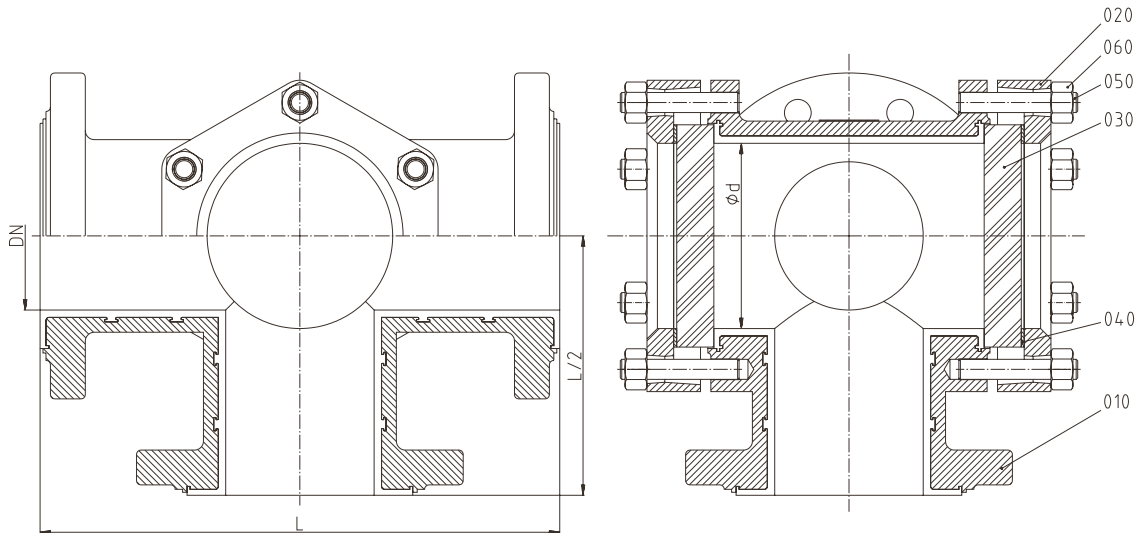


Register 15 Inhaltsverzeichnis - ASG 3

Inhalt	Seite
<i>Technische Daten ASG 3-DIN</i>	2
<i>Werkstoffspezifikation ASG 3</i>	3
<i>Abmessungen ASG 3-DIN</i>	4
<i>Ersatzteilliste ASG 3</i>	5
<i>Montageanleitung ASG 3</i>	6
<i>Demontageanleitung ASG 3</i>	6
<i>ASG 3 - Empfohlene Anzugsmomente</i>	7
<i>Technische Daten ASG/B-DIN</i>	8
<i>Werkstoffspezifikation ASG/B</i>	9
<i>ASG/B - Empfohlene Anzugsmomente</i>	9

Technische Daten ASG 3



Achtung!
 Thermoschockbeständigkeit für Borosilikatglas nach DIN 7080 Delta t= max. 80°C, ansonsten entsprechend **atomac** Druck-/Temperatur-Diagramm.

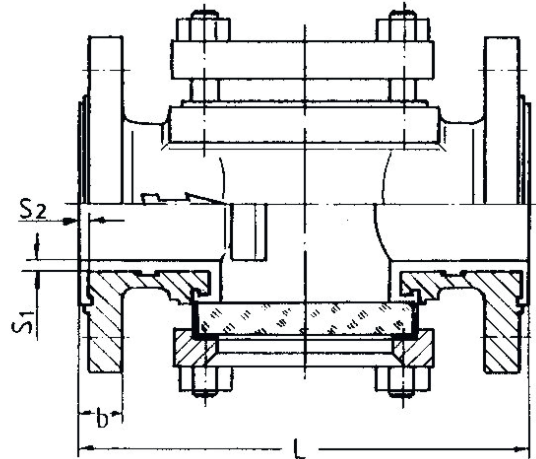
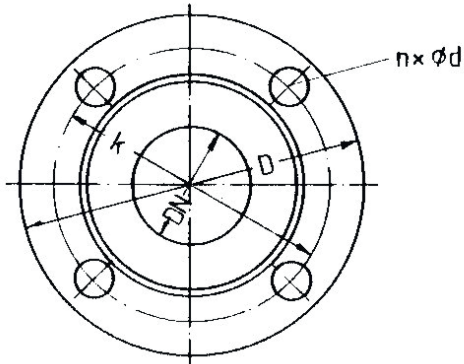
Baulänge: DIN EN 558 (Grundreihe 1)
 Anschlussmaße: DIN EN 1092-2 PN 16

DN / DIN		L	L/2	Ød	Gewicht	
025	mm	160	80	45	kg	6,3
	inch	6,3	3,15	1,77	lbs	14,0
050	mm	230	115	77	kg	15,3
	inch	9,06	4,53	3,03	lbs	33,7
080	mm	310	155	100	kg	26,7
	inch	12,2	6,1	3,94	lbs	58,7
100	mm	350	175	125	kg	28,1
	inch	13,78	6,89	4,92	lbs	91,9

Werkstoffspezifikation ASG 3

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Gehäuse	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
			Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
020	Flansch	2	Sphäroguss	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
030	Glas	2	Borosilikatglas	DIN 7080	
040	Flachdichtung	2	asbestfrei	DIN 3535-6	
050	Stiftschraube	1 Satz	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
060	Skt.-Mutter	1 Satz	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 194 8

Abmessungen ASG 3



DN / DIN		L	L/2	b	D	k	nxØd	S1	S2
025	mm	160	80	20	115	85	4x14	4	4
	inch	6,3	3,2	0,79	4,53	3,35	4x0,55	0,16	0,16
050	mm	230	115	23	165	125	4x18	4	4
	inch	9,06	4,53	0,91	6,5	4,92	4x0,71	0,16	0,16
080	mm	310	155	25	200	160	8x18	5	4
	inch	12,2	6,1	0,98	7,87	6,3	8x0,71	0,2	0,16
100	mm	350	175	25	220	180	8x18	5	4
	inch	13,78	6,89	0,98	8,66	7,09	8x0,71	0,2	0,16

Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - ASG 3

DIN	Borosilikat- scheiben	Flachdichtung PTFE
025	0009537	0005257
050	0009539	0005259
080	0009540	0009546
100	0009541	0009184

Montageanleitung ASG 3

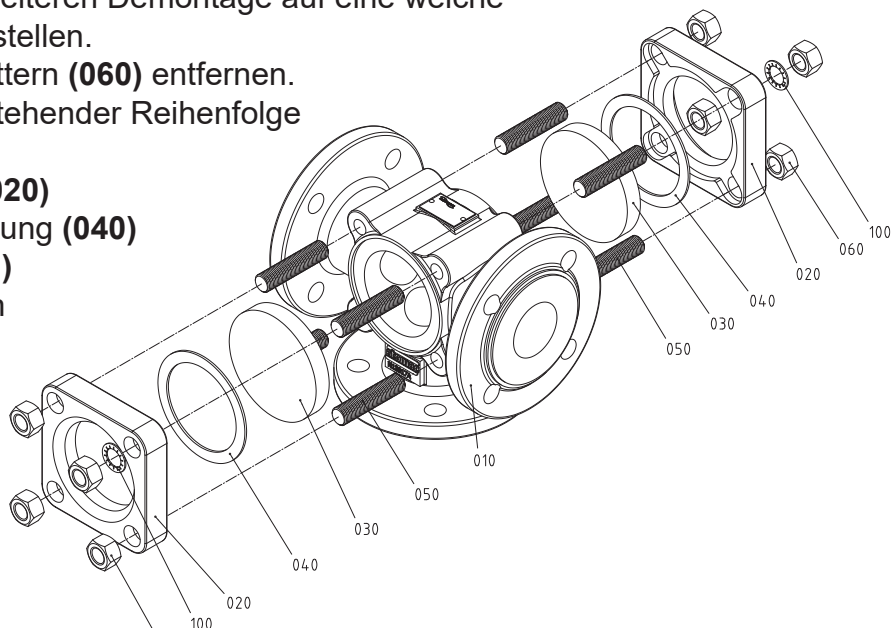
Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

1. Beim Zusammenbau des ASG ist besonders darauf zu achten, dass die Dichtflächen absolut sauber und frei von Beschädigung sind.
2. Stiftschrauben **(050)** in Gehäuse **(010)** eindrehen.
3. Glas **(030)** einlegen.
4. Flachdichtung **(040)** einlegen.
5. Flansch **(020)** aufsetzen.
6. Pro Flansch **(020)** eine Fächerscheibe **(100)** über eine Stiftschraube **(050)** schieben und die Sechskantmutter **(060)** über Kreuz entsprechend den empfohlenen Anzugsmomenten anziehen.

Demontageanleitung ASG 3

*Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des Weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.*

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Nach Entfernen der Flanscherbindung ist die Armatur zur weiteren Demontage auf eine weiche Unterlage zu stellen.
2. Sechskantmutter **(060)** entfernen.
3. Teile in nachstehender Reihenfolge entnehmen:
 - a. Flansch **(020)**
 - b. Flachdichtung **(040)**
 - c. Glas **(030)**
4. Stiftschrauben **(050)** herausdrehen.



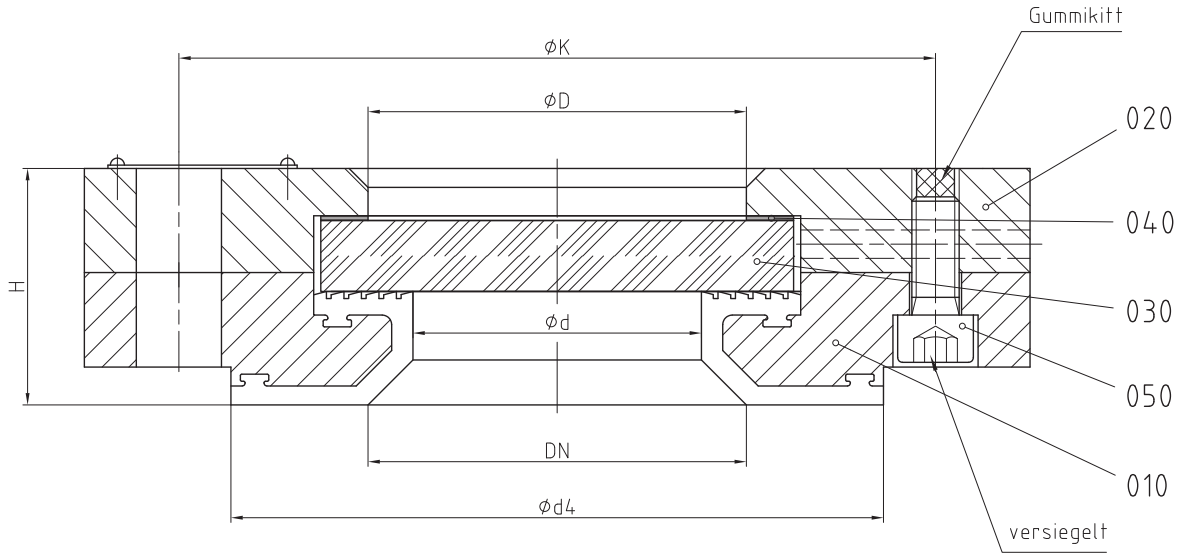
ASG 3 - Empfohlene Anzugsdrehmomente*

DN	Zuganker (050/060)		Anschlussflansch	
	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in
025	14	124	25	221
050	40	195	65	575
080	55	487	55	487
100	47	416	64	566

* max. Werte

Bei unterschiedlichen Materialien an Rohr- und Armaturenflansch sollten die Verschraubung entsprechend der niedrigeren Kennwerte angezogen werden. Ansonsten ist eine Beschädigung des „weicheren“ Materials möglich.

Technische Daten ASG/B

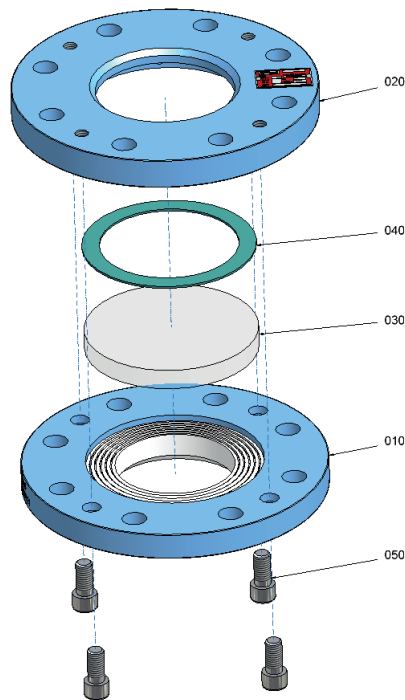


„DBGM“

Zulässiger Betriebsüberdruck 10 bar DIN 28121
 Anschlussmaße DIN EN 1092-2 PN 10

DN / DIN		H	ØD	Ød	Ød4	ØK	Gewicht	
080	mm	50	80	61	138	160	kg	8,2
	inch	1,97	3,15	2,4	5,43	6,3	lbs	18,1
100	mm	50	100	86	158	180	kg	11,0
	inch	1,97	3,94	3,39	6,22	7,09	lbs	24,3
125	mm	58	125	110	188	210	kg	15,7
	inch	2,28	4,92	4,33	7,4	8,27	lbs	34,7
150	mm	58	125	110	212	240	kg	19,0
	inch	2,28	4,92	4,33	8,35	9,45	lbs	41,9
200	mm	58	150	135	268	295	kg	33,0
	inch	2,28	5,91	5,31	10,55	11,61	lbs	72,8

Werkstoffspezifikation ASG/B



Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Grundflansch	1	Stahl / PFA	1.0038 DIN EN 10025-2	A 283-78
020	Gegenflansch	1	Stahl	1.0038 DIN EN 10025-2	A 283-78
030	Glas	1	Borosilikatglas	DIN 7080	
040	Flachdichtung	1	UNITEC 300 grün	DIN 3535-6	
050	Zylinderschraube	4	Stahl	8.8 / DIN EN ISO 4762	

ASG/B - Empfohlene Anzugsmomente

DN	Nm
80	55
100	67
125	90
150	130
200	190